

Checkliste für Ihr Schichtdickenmessgerät - Ihre Anforderungen

1) Was für eine Art von Beschichtung soll gemessen werden?

- Lack- oder Farbschicht
- Korrosionsschutzschicht auf Farbbasis
- Feuerverzinkung
- Galvanisierung mit Chrom
- Galvanisierung mit Zink
- Galvanisierung mit Kupfer
- Galvanisierung mit Aluminium
- Kunststoffbeschichtung
- Gummiüberzug
- Emailleüberzug
- Beschichtung mit Carbonfasern
- Eloxalbeschichtung

Sonstige: _____

2) Auf welcher Art von Grundmaterial ist die Beschichtung?

- Stahl
- Edelstahl magnetisch
- Edelstahl nicht magnetisch
- Chrom-Mangan-Stahllegierung
- Gusseisen
- Aluminium
- Messing
- Kupfer
- Bronze
- Kobalt
- Carbon, Carbonfasern
- Kunststoff

Sonstige: _____

3) Welcher Messbereich wird benötigt?

z.B.: 1000 μm

Messbereich: _____

4) Welche Toleranz bzw. Messgenauigkeit wird gewünscht?

z.B.: 3%

Toleranz / Messgenauigkeit: _____

5) Welche Zusatzoptionen werden benötigt?

- Werkskalibrierschein in Papierform zum Messgerät
- Referenzplatte / Kalibrierblock aus Stahl
- Referenzplatte / Kalibrierblock aus Aluminium
- Justierfolienset
- Datenschnittstelle / Datenausgang
- Datenübertragungssoftware
- Schnittstellenkabel
- Externer Sensor
- Scanmodus für Dauermessungen
- Statistikfunktion
- Interner Datenspeicher

Sonstige:

6) Beschreiben Sie kurz Ihren Anwendungsfall?

7) Für das Angebot mit einer passenden Lösung nennen Sie uns bitte Ihre Kontaktdaten:

Kunden Nr.:

Firma:

Nachname, Vorname:

Straße:

PLZ / Ort:

Land:

Tel.:

Fax:

E-Mail:

Vielen Dank für Ihre Zeit und die genannten Angaben. Diese unterliegen selbstverständlich den aktuellen Vorgaben der DSGVO und werden nur intern verwendet!

Hinweise:

- Mindestdicke des Grundmaterial: 300µm
- Kleinste Probenfläche für eine Messung: 6mm
- Kleinster Radius für eine Messung: 1,5mm (Konvex) 25mm (Konkav)

Bitte senden Sie uns die ausgefüllte Checkliste mit Ihren Anforderungen an:

info.sauter@kern-sohn.com

Bitte hier klicken