

Liste de contrôle pour votre jauge d'épaisseur de matériau - vos exigences

Notes :

- La mesure est effectuée par la technologie de mesure par ultrasons
- En principe, seuls les matériaux durs et homogènes sont mesurables.

1) Quel type de matériau doit être mesuré ?

- Acier
- Alliage d'acier
- Verre de quartz
- Céramique
- Polyéthylène
- Chlorure de polyvinyle (PVC)
- Acier inoxydable
- Cuivre
- Fibre de verre, GRP
- Caoutchouc
- Métaux précieux
- Verre blindé
- Fonte
- Laiton
- Bronze

Autres : _____

2) Quelle lisibilité est souhaitée ?

Par exemple : 0,01mm

Lisibilité : _____

3) Quelle est la plage de mesure souhaitée ?

Par exemple : 0,75mm bis 80mm

Plage de mesure : _____

4) Quelle tolérance ou précision de mesure est souhaitée ?

Par exemple : +/-0,04mm

Tolérance / Précision de mesure : _____

5) Une sonde de mesure spéciale est-elle nécessaire ?

- Sonde de mesure pour matériaux d'essai minces (tôle d'acier)
- Sonde pour les matériaux d'essai chauds jusqu'à 300°C
- Sonde de mesure avec tête de mesure avec un angle de 90°
- Sonde avec tête de mesure droite

Autres : _____

6) Quelles options supplémentaires sont nécessaires ?

- Certificat d'étalonnage d'usine sur papier pour l'instrument de mesure
- Plaque de référence / bloc d'étalonnage en acier
- Logiciel pour la détermination de la vitesse du son des métaux précieux
- Possibilité de régler la vitesse du son
- Interface de données / sortie de données
- Logiciel de transfert de données
- Câble d'interface
- Langues du menu : DE, EN, FR, ES, IT
- Mode de balayage pour les mesures en continu
- Fonction statistique
- Stockage interne des données

Autres : _____

7) Décrivez brièvement votre cas d'utilisation :

8) Pour recevoir une offre avec une solution adaptée, veuillez nous communiquer vos coordonnées :

Numéro client : _____

Entreprise : _____

Nom, Prénom : _____

Rue : _____

CODE ZIP / Ville : _____

Pays : _____

Téléphone : _____

Fax. _____

Courriel : _____

Veillez envoyer la check-list remplie avec vos exigences à :

info.sauter@kern-sohn.com

Cliquez ici