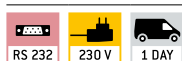




DI SERIE

**Stampante termica
KERN YKH-01**

Stampante termica di alta qualità – veloce, robusta, facile da usare

Stampante termica robusta e a bassa manutenzione per il commercio al dettaglio, gastronomia e ristoranti. Molto compatta e a lunga durata. Il coperchio dell'interruttore impermeabile la rende ideale per l'uso in ambienti difficili

Dati tecnici

- Stampa termica
- Velocità: 2 righe/s
- Max. 64 caratteri per riga
- Larghezza carta supportata:
58 mm, 80 mm (rotolo)
- Funzionamento tramite alimentatore
230 V/50 Hz Standard UE, di serie
- Interfacce: RS-232
- Cavo d'interfaccia non incluso nella
fornitura
- Dimensioni alloggiamento
B×T×H 140×199×146 mm
- Non adatto per le serie KERN DAB, DBS, DLB,
FKT, RFE

Accessori

- Rotoli di carta (pacco da 5),
KERN YKH-A01

Avviso importante per l'ordine di stampanti:

Indicare il modello della bilancia all'acquisto per consentire di preconfigurare la stampante in fabbrica.

Intestazioni personalizzate:

Con le stampanti **KERN 911-013, YKN-01 e YKE-01** tramite il software gratuito **KERN SHM-01** è possibile specificare 4 righe d'intestazione per la stampa.
Modelli compatibili: KERN 440, DE, FCB, PCD.

CAL INT
Aggiustamento interno
 Per la registrazione della precisione tramite peso di calibrazione interno a motore

CAL EXT
Programma di calibrazione CAL
 Per la registrazione della precisione. Richiede un peso di calibrazione esterno

ET
EasyTouch
 Adatto per la connessione, Trasmissione e controllo dei dati tramite PC o tablet

MEMORY
Memoria
 Cap. die memoria interna della bilancia, es. per i tara, dati di pesata, dati di articoli, PLU ecc.

ALIBI
Memoria Alibi (o fiscale)
 Archiviazione elettronica sicura dei risultati di pesatura, conformemente alla norma 2014/31/UE

KUP
KERN Universal Port (KUP)
 consente il collegamento di adattatori di interfaccia KUP esterni, ad esempio RS-232, RS-485, SB, Bluetooth, WIFI, analogico, Ethernet ecc. per lo scambio di dati e comandi di controllo, senza sforzo di installazione

RS 232
Interfaccia dati RS-232
 Per il collegamento della bilancia alla stampante, al PC o alla rete

RS 485
Interfaccia dati RS-485
 Per il collegamento di bilancia a stampante, PC o altre periferiche. Adatto per la trasmissione di dati su distanze più lunghe. Possibile rete in topologia a bus

USB
Interfaccia dati USB
 Per il collegamento di bilancia a stampante, PC o altre periferiche

BT
Interfaccia dati Bluetooth*
 Per il trasferimento di dati di pesata a stampante, PC o altre periferiche

WIFI
Interfaccia dati WIFI
 Per il trasferimento di dati di pesata a stampante, PC o altre periferiche

SWITCH
Uscite comando (accoppiatore ottico, Digital I/O)
 Per il collegamento di relè, spie, valvole, ecc.

D/A ANALOG
Interfaccia analogica
 per collegare una periferica idonea per l'elaborazione analogica dei valori di misura

DUAL
Interfaccia seconda bilancia
 Per il collegamento di una seconda bilancia

LAN
Interfaccia di rete
 Per il collegamento della bilancia a una rete Ethernet

KCP PROTOCOL
KERN Communication Protocol (KCP)
 è un set standardizzato di comandi d'interfaccia per le bilance KERN e altri strumenti, che consente di richiamare e controllare tutte le funzioni rilevanti e le funzionalità del dispositivo. Gli strumenti KERN dotati di KCP possono essere quindi facilmente integrati nei computer, nei comandi industriali e in altri sistemi digitali

GLP INTERN
Protocollo GLP/ISO interno
 La bilancia emette il valore del peso, la data e l'ora, indipendentemente dalla stampante collegata

GLP PRINTER
Protocollo GLP/ISO printer
 Con data e ora. Solo con stampanti KERN

PCS
Conteggio pezzi
 Numero di riferimento per conteggio a scelta. Visualizzazione del risultato commutabile da numero di riferimento a massa

RECIPE A
Miscela livello A
 I pesi dei componenti di miscela possono essere sommati ed il peso totale della miscela può essere stampato

RECIPE B
Miscela livello B
 Memoria interna per miscele complete, con nome e valore nominale dei componenti della miscela. Guida utente sul display

SUM A
Livello somma A
 È possibile sommare i pesi di prodotti omogenei e stamparne il totale

% PERCENT
Determinazione percentuale
 Determinazione dello scostamento percentuale dal valore nominale (100 %)

UNIT
Unità di misura
 commutabili, ad esempio in unità non metriche. Per ulteriori dettagli vedi l'Internet

TOL
Pesata con approssimazione (Checkweighing)
 Valore limite superiore ed inferiore programmabile, per esempio per assortimento e porzionatura. Il processo è supportato da un segnale acustico oppure ottico, si veda il rispettivo modello

MOVE
Funzione Hold
 (Pesata di animali vivi)
 In caso di ambienti irrequieti viene calcolato un stabile valore medio di pesata

IP
Protezione antispruzzo ed antipolvere IPxx
 Il tipo di protezione è indicato nel pittogramma. Vedi il glossario

UNDER
Pesata sottobilancia
 Possibilità di agganciare il campione da pesare sotto la bilancia

BATT
Funzionamento a pile
 Predisposta per il funzionamento a pila. Il tipo di pila è indicato per ciascun tipo di apparecchio

ACCU
Funzionamento ad accumulatore
 Batteria ricaricabile

MULTI A
Alimentatore di rete universale
 con ingresso universale e adattatori per connettori opzionali per
 A) UE, CH, GB
 B) UE, CH, GB, US
 C) UE, CH, GB, US, AUS

230 V
Alimentatore di rete
 230V/50Hz standard UE, CH. Su richiesta anche standard GB, USA o AUS

230 V
Alimentazione interna
 Integrato nella bilancia. 230 V/50Hz. Di serie standard UE. Richiedere informazioni sugli standards GB, US o AUS

DMS
Principio di pesatura Estensimetro
 Resistenza elettrica su un corpo deformabile elastico

T-FORK
Principio di pesatura Diapason
 Viene provocata l'oscillazione di una cassa di risonanza attraverso un impulso elettromagnetico correlato al peso

FORCE
Principio di pesatura Compensazione di forza elettromagnetica
 Bobina in un magnete permanente. Per pesata di altissima precisione

SC TECH
Principio di pesatura Tecnologia Single-Cell
 Evoluzione del principio della compensazione di forza elettromagnetica con una precisione elevatissima

M +3 DAYS
Valutazione della conformità
 Il tempo di approntamento della valutazione della conformità è specificato nel pittogramma

DAkkS +3 DAYS
Calibrazione DAkkS (DKD)
 Il tempo di approntamento della calibrazione DAkkS è specificato nel pittogramma

ISO +4 DAYS
Calibrazione di fabbrica (ISO)
 Il tempo di approntamento della calibrazione di fabbrica è specificato nel pittogramma

1 DAY
Invio di pacchi tramite corriere
 Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni

2 DAYS
Invio di pallet tramite spedizione
 Nel pittogramma è specificato il tempo necessario per l'approntamento del prodotto in fabbrica espresso in giorni

* Il marchio ed i loghi Bluetooth® sono marchi registrati di proprietà di Bluetooth SIG, Inc. e l'utilizzo di tali marchi da parte di KERN & Sohn GmbH avviene sotto licenza. Altri marchi e nomi commerciali sono di proprietà dei rispettivi titolari.