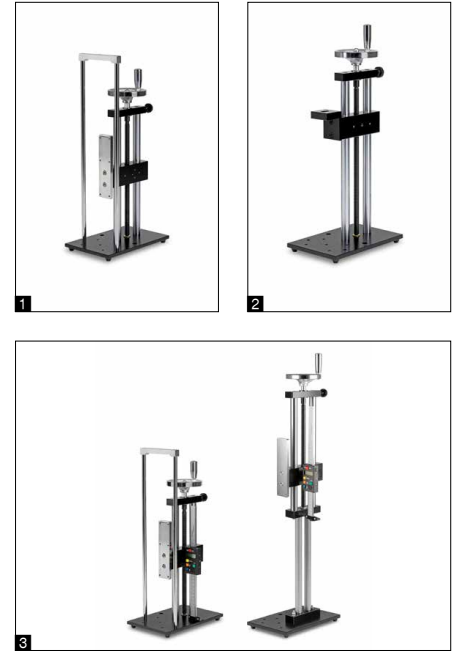


Banc d'essai manuel SAUTER TVL · TVL-E · TVL-O · TVL-XLS



## Banc d'essai manuel pour la mesure ultraprécise des forces de traction et de compression

### Caractéristiques

- Utilisation verticale et horizontale
- Résultat de mesure précis
- Niveau de sécurité élevé pour mesures de répétabilité
- Grand table de base avec une haute flexibilité de montage
- SAUTER TVL, TVL-XLS: Mesure digitale de longueur SAUTER LA (sans interface) de série
  - Plage de mesure : max. 200 mm
  - Lecture : 0,01 mm
  - Fonction position à zéro
  - Prélongueur manuel ajustable
- **1** NOUVEAU : SAUTER TVL-O, Banc d'essai manuel sans appareil de mesure de la longueur SAUTER LA
- **2** NOUVEAU : SAUTER TVL-E, Banc d'essai pour les capteurs dynamométriques avec cellules de mesure externes
- SAUTER TVL-O, TVL-E: En option, l'appareil de mesure de longueur SAUTER LB (avec interface) peut être monté, voir *Accessoires*

- SAUTER TVL, TVL-XLS, TVL-O: Convient à tous les dynamomètres SAUTER avec cellule de mesure interne jusqu'à 1000 N (non inclus dans la livraison)
- SAUTER TVL-E: Convient à tous les dynamomètres SAUTER avec cellule de mesure externe jusqu'à 2000 N (non inclus dans la livraison)
- SAUTER TVL : Crochet avec filetage M6 de série
- SAUTER TVL-XLS : consistant en : SAUTER TVL + SAUTER TVL-XL, voir *Accessoires*
- **3** Modèle TVL et TVL-XLS en comparaison de taille

### Caractéristiques techniques

- Plaque de base avec trou taraudé M6
- Course par rotation (levée d'une rotation) SAUTER TVL-XLS, TVL, TVL-O : 3 mm SAUTER TVL-E : 2 mm

### Accessoires

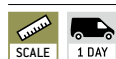
- Kit d'extension pour SAUTER TVL-XL, étend la zone de travail de 340 mm, afin de pouvoir également mesurer de plus grands échantillons. La course (hauteur de la broche à partir du socle) reste la même : 230 mm. Dimensions totales L×P×H 35×110×344 mm, poids net env. 2,8 kg, commande ultérieure possible, SAUTER TVL-XL
- Système de mesure linéaire digital, plage de mesure 200 mm, lecture 0,01 mm, pour détails voir page 49, SAUTER LB 200-2
- Montage d'un dispositif de mesure de longueur LB sur un banc d'essai SAUTER en usine, SAUTER LB-A02
- Logiciel de transmission des données avec enregistrement graphique de la courbe de mesure, logiciel force-temps, SAUTER AFH FAST Logiciel Force/course, uniquement en liaison avec SAUTER LB, SAUTER AFH FD

Économisez de l'argent grâce à nos ensembles pratiques, comprenant un banc d'essai, un dynamomètre et les pinces correspondantes, par exemple SAUTER TVL 500FHS71, composés de :

- 1× TVL
- 1× FH 500 (Détails voir p. 14)
- 2× AE 500 (Détails voir p. 43)

Vous trouverez nos ensembles sur la page 28/29

DE SÉRIE



TVL, TVL-XLS

Modèle	Plage de mesure [Max] N	Course maximale mm	Dispositif de mesure de longueur dans la livraison	Dimensions	Poids net
				L×P×H mm	env. kg
<b>SAUTER TVL-XLS</b>	500	230	Dispositif de mesure de longueur avec écran	200×300×800	12
<b>TVL</b>	1000	230		151×234×465	9
<b>TVL-O</b>	1000	230	Dispositif de mesure de longueur avec écran et interface de données (en option)	151×234×465	9
<b>TVL-E</b>	2000	290		154×240×550	9

**1** Nouveau modèle

**CAL EXT** **Programme d'ajustage externe (CAL)**  
Pour régler la précision des appareils de mesure. Poids de contrôle externe nécessaire

**CAL BLOCK** **Bloc d'étalonnage**  
Serve pour l'ajustage et le bon positionnement de l'appareil de mesure

**PEAK** **Fonction Peak-Hold**  
Mesure de la valeur de pic moyennant d'une procédure de mesure

**SCAN** **Mode balayage**  
Saisie des données de mesure et affichage continu à l'écran

**PUSH/PULL** **Push et Pull**  
Le mesureur peut mesurer les forces de traction et de compression

**SCALE** **Mesure de longueur**  
Saisit les dimensions géométriques d'un objet à contrôler ou la longueur de mouvement d'une procédure de contrôle

**FOCUS** **Fonction de focalisation**  
Augmente la précision de mesure d'un appareil au travers d'une plage de mesure donnée

**MEMORY** **Mémoire interne**  
Pour la sauvegarde des valeurs de mesure dans la mémoire de l'appareil

**RS 232** **Interface de données RS-232**  
Pour connecter l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou un réseau

**PROFIBUS** **Profibus**  
Pour le transfert de données, par exemple entre des balances, des capteurs, des contrôleurs et des appareils périphériques sur de longues distances. Convient pour une transmission de données sûre, rapide et tolérante aux pannes. Moins sensible aux interférences magnétiques

**PROFINET** **Profinet**  
Permet un échange de données efficace entre des appareils périphériques décentralisés (balances, cellules de mesure, instruments de mesure, etc.) et une unité de commande (contrôleur). Particulièrement avantageux lors de l'échange de valeurs de mesure complexes, d'informations sur les appareils, les diagnostics et les processus. Potentiel d'économies grâce à des délais de mise en service plus courts et à l'intégration possible des appareils

**USB** **Interface de données USB**  
Pour connecter l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques

**BT** **Interface de données Bluetooth\***  
Pour le transfert de données de la balance/l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques

**WIFI** **Interface de données WIFI**  
Pour le transfert de données de la balance/l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques

**IR** **Interface de données Infrarouge**  
Pour le transfert de données de l'appareil de mesure à une imprimante, un PC ou d'autres appareils périphériques

**SWITCH** **Sorties de commande (coupleur opto-électronique, Digital I/O)**  
Pour raccorder des relais, lampes de signalisation, vannes, etc.

**ANALOG** **Interface analogique**  
Pour raccorder un périphérique adapté au traitement analogique des valeurs de mesure

**DUAL** **Sortie analogique**  
Pour la sortie d'un signal électrique en fonction de la charge (par ex. tension 0 V - 10 V ou courant 4 mA - 20 mA)

**LAN** **Statistiques**  
L'appareil calcule à partir des valeurs de mesure enregistrées des statistiques, telles que la valeur mesurée ou la moyenne etc.

**SOFTWARE** **Logiciel**  
Pour le transfert des données de mesure de l'appareil vers un ordinateur

**PRINT** **Imprimante**  
Une imprimante peut être raccordée à l'appareil pour imprimer les données de mesure

**LAN** **Interface réseau**  
Pour connecter la balance/l'appareil de mesure à un réseau Ethernet. Possible chez SAUTER avec un convertisseur universel RS-232/LAN

**KCP PROTOCOL** **KERN protocole de communication (KCP)**  
Il est un jeu d'instructions standardisé pour interfaces pour les balances KERN et d'autres instruments. Il permet de consulter et de régler tous les paramètres pertinents et toutes les fonctions de l'appareil. Les appareils KERN avec KCP sont faciles à intégrer dans les ordinateurs, les commandes industrielles et d'autres systèmes numériques.

**GLP PRINTER** **Protocole selon GLP/ISO**  
Des valeurs de mesure avec date, heure et numéro de série. Uniquement avec les imprimantes SAUTER

**UNIT** **Unités de mesure**  
Convertibles par ex. pour passer aux unités non métriques. Plus de détails voir Internet

**TOL** **Mesure avec zones de tolérance (fonction de valeur limite)**  
Des valeurs limites supérieures et inférieures sont programmables. L'opération est assistée par un signal acoustique ou optique, voir le modèle respectif

**IP** **Protection contre la poussière et les projections d'eau - IPxx**  
Le degré de protection est indiqué par le pictogramme, cf. DIN EN 60529:2000-09, IEC 60529:1989 +A1:1999+A2:2013

**ZERO** **ZERO**  
Remettre l'affichage à « 0 »

**PILE** **Fonctionnement avec pile**  
Préparé pour fonctionner avec pile. Le type de pile est indiqué pour chaque appareil

**BATT** **Fonctionnement avec batterie**  
Ensemble rechargeable

**230 V** **Bloc d'alimentation secteur**  
230 V/50 Hz. De série standard UE, sur demande aussi de série GB, AUS ou US

**230 V** **Bloc d'alimentation intégré**  
Intégré 230 V/50Hz en UE. Sur demande également en standard GB, AUS ou US

**ELECTRO** **Entraînement motorisé**  
Le mouvement mécanique est impulsé par un moteur électrique

**STEPPER** **Entraînement motorisé**  
Le mouvement mécanique est impulsé par un moteur synchrone pas-à-pas (stepper)

**FASTMOVE** **Fast-Move**  
Toute la longueur de course peut être mesurée par un seul mouvement de levier

**M** **Évaluation de la conformité**  
Articles avec homologation de type pour construire des systèmes calibrables

**DAKkS +3 DAYS** **Étalonnage DAKkS**  
La durée de l'étalonnage DAKkS en jours est indiquée par le pictogramme

**ISO +4 DAYS** **Étalonnage usine (ISO)**  
La durée de la mise à disposition de l'étalonnage usine est indiquée par le pictogramme

**1 DAY** **Expédition de colis**  
La durée de mise à disposition interne du produit en jours est indiquée par le pictogramme

**2 DAYS** **Expédition de palettes**  
La durée de mise à disposition interne du produit en jours est indiquée par le pictogramme

\*Le nom Bluetooth® et les logos sont des marques déposées et sont la propriété de Bluetooth SIG, Inc. Toute utilisation de ces marques par KERN & SOHN GmbH s'effectue sous licence. Les autres marques et noms commerciaux sont ceux de leurs propriétaires respectifs.