

# KERN OBB-A 1215

**KERN**

Unidad de contraste de fases independiente (incluye condensador PH y corredera PH), módulo insertado individual con  $\infty$  objetivos plan PH 10x



## Categoría

Marca	Optics
Categoría de producto	Instrumento óptico
Grupo de producto	Unidad de contraste de fase

## Condiciones medioambientales

Temperatura de almacenamiento [Min]	-5 °C
Temperatura de almacenamiento [Max]	40 °C

## Embalaje y envío

Lectura fuerza [d] (N)	1 d
Dimensiones del embalaje (A×P×A)	170×120×70 mm
Peso neto	0,3 kg
Método de envío	Servicio de paquetes
Peso neto aprox.	0,30 kg
Peso bruto aprox.	1,00 kg
Peso de envío	1 kg

## Pictogramas

STANDARD



1 DAY